

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ESMALTE PREMIUM SATINADO

Nombre Comercial:	ESMALTE PREMIUM SATINADO
Descripción:	Es un Esmalte Alquídico Satinado de primera calidad usado para Interiores y Exteriores, diseñado para proteger estructuras de concreto, acero y madera, en ambientes civiles e industriales donde se requiere un acabado Satinado.
Componentes:	<ul style="list-style-type: none"> • Resinas Alquídicas. • Pigmentos Inorgánicos. • Solventes Alifático. • Aditivos.
PROPIEDADES:	
Viscosidad a 25 °C:	(75 - 80) ku.
Apariencia:	Satinado.
Color:	Blanco y Negro.
Sólidos en Peso:	45% Mínimo.
Rendimiento Teórico:	40 - 45 metros cuadrados por galón.
Tiempo de Secado:	Secado al Tacto: 1 hr Libre de Huellas: 8 Hrs min. Repintar: 12 Horas. Duro: 24 horas.
Espesor de la Película Seca Recomendado:	1 mils
Aplicación:	Con brocha, rodillo o pistola convencional. Agite el producto antes de comenzar a utilizarse.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ESMALTE PREMIUM SATINADO

Preparación De Superficie:

La superficie deberá estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite o grasa u otros materiales sueltos en mal estado. En caso de detectarse contaminación por grasa o aceite, esta se deberá limpiar mediante el uso de solventes o compuestos limpiadores.

Almacenamiento y Precauciones:

Producto inflamable. Almacene en un lugar fresco y fuera del alcance de los niños. Evite el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. En caso de contacto con los ojos lave con abundante agua fresca por espacio de 15 min y solicite atención médica. En caso de ingestión no induzca el vómito, consulte especialmente al médico. Utilice equipo de protección industrial durante su manejo, en caso de derrame, absorba con material inerte y disponga según regulaciones. No se vierta en cañerías, tiempo máximo de almacenamiento en envases 4 años.

Presentación:

Galones y cuartos de galón.