



## ■ CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Diseño duradero en contacto permanente con el agua.
- Totalmente hermético con sellado IP-68.
- Componentes internos inoxidables.
- No contiene Mercurio.
- Contrapeso para ajustar niveles de conmutación.
- Cables con contactos SPDT (un cable común, cable para apagado en nivel máximo, cable para apagado en nivel mínimo).

## ■ NORMAS APLICADAS

### Verificado según Normas:

- IEC 60730-2-15 Dispositivos de control eléctrico de nivel de agua.
- IEC 60529 Grados de Protección IP para empaques.
- NOM-003-SCFI Productos eléctricos, especificaciones de seguridad.

## ■ FUNCIONES GENERALES

- En tanques en los que la bomba es utilizada para succionar, evita que trabaje en vacío.
- En tanques en los que la bomba es utilizada para llenado, automatiza el encendido y el apagado.

### OTRAS SOLUCIONES PARA EL MANEJO DE AGUA

#### Flotante 1/2"



- Llena el tanque 3 veces más rápido
- 100% libre de fugas

#### Filtro De Agua 1/2"



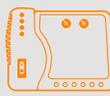
- Evita el paso de suciedad
- Con malla de acero inoxidable lavable

#### Bomba periférica ± hp



- Alta eficiencia y la mejor protección térmica
- Ideal para bombear agua limpia

#### Protector para bombas monofásicas



- Protege contra fallas de corriente y voltaje
- Protección contra rotor trancado

# SOLUCIONES

## EN MANEJO DE AGUA

# PARA EL HOGAR



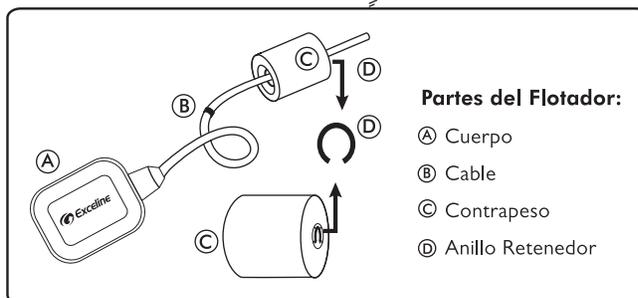
## FLOTADOR ELÉCTRICO GFE-MV

El Flotador (Flotante) Eléctrico **Exceline GFE-MV** es un dispositivo electromecánico diseñado para conectar y desconectar cargas eléctricas en función del nivel de agua. Permite automatizar el funcionamiento de una bomba hidráulica y protegerla de operaciones indebidas en tareas de llenado y vaciado de tanques.

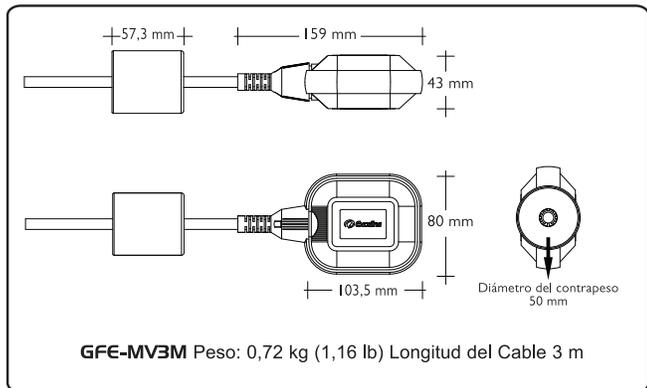
El Flotador Eléctrico **Exceline GFE-MV** puede ser utilizado en tanques y cisternas de agua.

Diseñados y verificados bajo estándares internacionales ANSI, IEC, UL y fabricados con materiales de altísima calidad, los Flotadores Eléctricos de **Exceline** son la mejor alternativa para controlar de manera segura el nivel de llenado o descarga de agua, en instalaciones equipadas con bombas eléctricas.

## ■ CARACTERÍSTICAS FÍSICAS



**MEDIDAS Y PESO**



**CÓMO ORDENAR *Exceline* GFE**

**GFE-MV** \_\_ \_\_  
**3M** Longitud del Cable 3 m

**INFORMACIÓN DE SEGURIDAD**

**ADVERTENCIA:** PARA USO DIRECTO en bombas hasta ½ HP. PARA MAYORES POTENCIAS se requiere el uso de un contactor. No introduzca el cable del flotante en una tubería tipo conduit. PARA SU SEGURIDAD y efectos de la Garantía no exceda la capacidad máxima de corriente especificada.

**IMPORTANTE:** Desconecte la energía eléctrica antes de instalar el flotante.

**GFE-MV ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

Voltaje nominal	120 / 220 V~
Rango del voltaje de Operación	84 - 286 V~
Frecuencia Nominal	50 / 60 Hz
Expectativa de vida de los Contactos	> 50.000 Operaciones
Capacidad de Manejo de Carga	<b>16 A resistivo, 4 A inductivo, ½ HP (caballos de fuerza)</b>
Rigidez Dieléctrica	2 kV
Grado de Protección	IP-68
Temperatura de Operación	5°C a 55°C

**DIAGRAMA DE CONEXIÓN Y MODOS DE USO**

**MODOS DE USO**

**MODO 1**

- APAGADO PARA NIVEL MÁXIMO: Utilice los cables "Azul" y "Negro" para apagar la bomba cuando el tanque (tinaco) está lleno y el flotador se encuentra hacia arriba.

**MODO 2**

- APAGADO PARA NIVEL MÍNIMO: Utilice los cables "Marrón" y "Negro" para apagar la bomba cuando el tanque (tinaco) está vacío y el flotador se encuentra hacia abajo.

**ADVERTENCIA:** PARA USO DIRECTO en bombas hasta ½ HP. PARA MAYORES POTENCIAS se requiere el uso de un contactor. No introduzca el cable del flotador en una tubería tipo conduit. PARA SU SEGURIDAD y efectos de la Garantía no exceda la capacidad máxima de corriente especificada.