



SOLUCIONES

EN MANEJO DE AGUA

PARA EL HOGAR



**BOMBA SUMERGIBLE
PARA ACHIQUE**

GBS-LA-750

■ CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Operación con tres tipos de líquidos, mediante novedoso selector que gira manualmente.
- Alimentación con cable y tomacorriente de 120 V~
- Cable de uso rudo de 10 metros.
- Arranque y parada automática mediante flotador eléctrico incorporado que no requiere supervisión (manual/automático).
- Bajo consumo de electricidad (hasta un 17 % menos) en comparación con otras marcas y modelos de similar rendimiento hidráulico.
- Portátil.
- Fácil de emplear.

■ NORMAS APLICADAS

Comisión Electrotécnica Internacional (IEC):

IEC 60335-1
IEC 60335-2-41
IEC 60529 (IPX8)

Normas oficiales Mexicanas (NOM):

NOM-003-SCFI-2000
NMX-J-521/2-41-ANCE-2011

■ RANGO DE APLICACIONES

Modelo

GBS-LA-750

Alimentación 120 V~
Consumo de energía: 750 W

Compatible con los siguientes tipos de líquidos:

- Aguas limpias (con partículas menores a 1 mm).
- Aguas sucias (con partículas de hasta 8 mm).
- Lodos líquidos (con residuos de hasta 35 mm).

Rendimiento hidráulico:

- Profundidad máxima de inmersión hasta 7 metros.
- Eleva líquidos hasta 8 metros.
- Caudal máximo: 12 500 litros por hora (208 L / min).

Ver curva de rendimiento en la página siguiente*

El **GBS-LA-750 de Exceline** es una Bomba de agua sumergible que dispone de una base con selector manual, para facilitar a los usuarios tres condiciones de uso en un mismo equipo:

- Aguas limpias.
- Aguas sucias.
- Lodos líquidos.

La bomba modelo **GBS-LA-750** puede ser colocada de manera portátil o permanente.

Con sólo 750 watts de consumo eléctrico brinda caudales y alturas similares que las indicadas en otras marcas y modelos con equipos de 900 watts (1-1/4 HP).

Entre las diversas aplicaciones para las cuales estas bombas son indispensables se consideran:

- Control de desagües y filtraciones.
- Drenaje de lluvias.
- Extracción de agua de pozos para jardinería y riego.
- Vaciado de pisos o áreas inundadas con aguas o lodos líquidos.
- Vaciado de albercas, piscinas, cisternas y tinacos para su mantenimiento.
- Trasvasado de aguas entre depósitos, cisternas o tinacos.
- Industria sanitaria.

Este producto, así como todos los equipos identificados con la marca **Exceline**, han sido evaluados y fabricados con materiales de altísima calidad, integrando diseños y partes bajo los estándares internacionales de seguridad eléctrica y confiabilidad.

Las bombas **GBS-LA-750 de Exceline** son la mejor alternativa para aplicaciones profesionales de vaciado o achique de aguas en industrias, comercios y hogares.



■ CARACTERÍSTICAS FÍSICAS



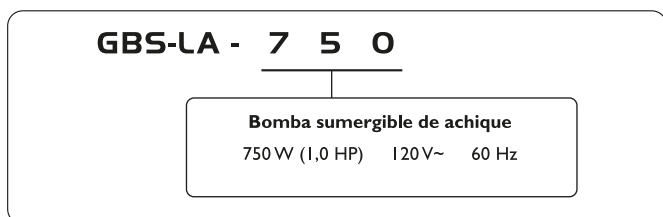
■ MODOS DE USO



■ GBS-LA-750 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

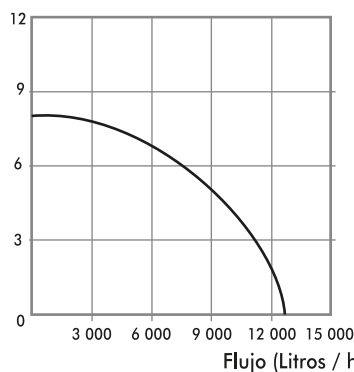
Voltaje de alimentación	120 V~ 60 Hz
Potencia eléctrica nominal	750 W
Modos de uso, mediante selector incorporado en la base	Lodos líquidos (residuos con diámetro de hasta 35 mm)
	Agua sucia (residuos de hasta 8 mm)
	Agua limpia (residuos de hasta 1 mm)
Profundidad máxima de inmersión*	7 metros
Elevación máxima del líquido*	8 metros
Caudal máximo*	208 L / min
Temperatura máxima del agua	35°C
Diámetros de conexiones	Boquilla para manguera de 25,4 mm (1 pulgada)
	Boquilla para manguera de 38,1 mm (1-1/2 pulgada)
	Rosca para conector de 31,7 mm (1-1/4 pulgada)
Altura máxima de arranque por flotador	63 cm
Altura mínima de parada por flotador	5 cm
Grado de protección contra ingreso de agua	IP X8
Protección contra choque eléctrico	Clase I
Cable de alimentación eléctrica	10 metros
Accesorios (cantidades)	Conector con ángulo de 90° (1), Adaptador de mangueras y conector (1)
Peso	5,3 kg (11,7 lb)
Dimensiones (incluyendo el empaque)	23 x 18 x 41 cm

* Ver sección gráfica de CURVA DE RENDIMIENTO HIDRÁULICO.

■ CÓMO ORDENAR *Exceline* GBS-LA-750

■ GBS-LA-750 CURVA DE RENDIMIENTO HIDRÁULICO

Altura (metros)



**ADVERTENCIA: LEA ESTAS RECOMENDACIONES Y LAS INSTRUCCIONES
ANTES DE UTILIZAR ESTE EQUIPO**

Para colgar o extraer la bomba correctamente utilice una cuerda, tal y como se muestra en la imagen.			Bajo ninguna circunstancia cuelgue la bomba de los cables. Esto daña el equipo y anula la garantía.
---	---	--	--

NUNCA arranque la bomba en seco
NUNCA utilice la bomba en instalaciones de uso continuo (fuentes ornamentales)

En esta posición el equipo trabaja en modo manual y se debe supervisar continuamente. La bomba no debe funcionar en seco, daña el equipo y anula la garantía.			En esta posición el equipo trabaja en modo automático. Este modo previene el funcionamiento en seco del equipo.
--	---	--	--

RECUERDE apretar la tuerca de ajuste del flotador
VERIFIQUE que el flotante tenga libertad de moverse